

Departments

معرفی واحدها



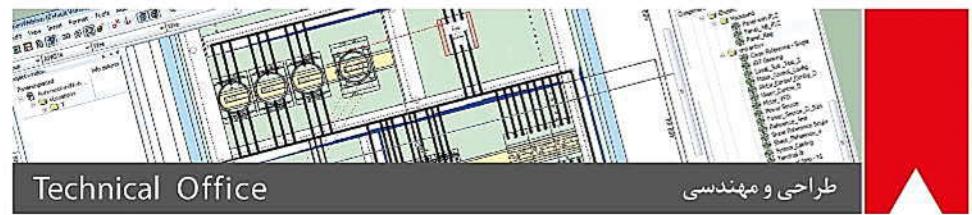
شرکت آلفا برق پکی از با سابقه ترین شرکت های تولیدی در صنعت تابلو سازی کشور می باشد . این شرکت فعالیت خود را از سال ۱۳۶۱ به صورت رسمی آغاز و همگام با رشد صنعت برق در ایران تولیدات خود را با تکیک های روز همراه نموده است.

این شرکت با وجود مدیران موقع و صاحب اندیشه و با بکارگیری مشاوران با تجربه و پرسنل متخصص توانسته تا با حفظ اعتماد مشتریان اعیان خود را روز افزون کند. همچنین با در اختیار داشتن سیستمهای سخت افزاری و نرم افزاری مدرن در کلیه بخشهاي مدیریت، فروش، کنترل کیفیت و سایر بخشهاي تولید و مونتاژ و در فضایی کاملا مناسب کلیه امکانات و توان خود را جنم نموده تا بتواند ارائه دهنده سرویس و خدمات مناسب و در حد استانداردهای روز باشد.

کارخانه این شرکت واقع در اصفهان شهرک صنعتی جی در مساحتی به مترأ ۵۰۰۰ متر مربع به بهره برداری رسیده و دارای مالان تولید به مترأ ۳۰۰۰ متر مربع و ساختمن اداری به مترأ ۸۵۰ متر مربع می باشد.

شرکت آلفا برق بر اصول زیر پایبند است:

۱. عرضه محصولات و خدمات مطابق با استانداردهای جهانی و همچنین نیاز مشتری
۲. تحويل به موقع و در حداقل زمان ممکن سفارش
۳. انجام کلیه تعهدات قبل و بعد از تحويل تابلو ها (۱۰ مسال خدمات پس از فروش)
۴. تحقیق، توسعه ، تو آوری ، آموزش و بهبود مستمر
۵. ایجاد فضای مناسب جهت ارتقاء شایستگی و رضایت کارکنان



Technical Office

در این مرحله نیاز مشتری و نقشه های ارائه شده در سفارش با استانداردهای مربوطه مطابقت داده شده و طرحی اولیه جهت تایید مشتری از جانمایی و همچنین مدارات فرمان و قدرت آماده می گردد. پس از اعمال نظرات تهابی کارفرما این طرح به صورت نقشه های اجرایی جهت ساخت به واحدهای تولید ارائه می گردد. این واحد همچنین نقشه های نهایی بعد از ساخت را همراه با کلیه مدارک فنی جهت تحويل به کارفرما آماده می نماید. در این بخش از نرم افزارهای مختلف شامل AUTOCAD,CATIA,EPLANE وغیره استفاده می گردد.



Metal Working

مطابق نقشه های ارائه شده توسط دفتر فنی اسکلت تابلو ها در این بخش آماده می گردد که شامل مراحل زیر می باشد:

پایخ

این مرحله از عملیات فلزکاری توسط دستگاه های پایخ CNC انجام می گیرد. دقت بسیار بالای این دستگاه ها همراه با سرعت بالای آن و همچنین قابلیت برتابمه نویسی همزمان با عملیات پایخ، این امکان را می دهد که کلیه نیازهای مشتریان با بالاترین کیفیت و دقت در اسرع وقت قابل اجرا گردد.

Brazing

برشکاری توسط دستگاه های برش NC انجام می گیرد

Хم کاری

قطعات پوشکاری شده توسط دستگاه های خم NC و CNC مطابق با نقشه های فنی خم کاری می گردد.

Cutting and Assembly

قسمت هایی که نیاز به جوشکاری دارد توسط دستگاه های جوش CO₂ جوشکاری گردیده و سپس سنگ و پالیش خورده جهت انجام عملیات رنگ آماده می گردد. در صورت نیاز به جوشکاری پیچ روی قطعه این کار توسط دستگاه پیچ جوش انجام می گیرد.

Montage

در صورتی که تابلو از نوع پیچ و مهره ای باشد کلیه قطعات آماده سازی شده به یکدیگر متصل شده و جهت انجام مراحل بعدی به سالن ارسال می گردد.



Electrostatic Paint

رنگ

رنگ
این شرکت به علت اولویت های ناشی از عملیات رنگ کاری و همچنین تخصیص بودن این کار مرحله رنگ آمیزی قطعات خود را بر own سپاری نموده و با نظرات دقیق و انجام تست های روئین رنگ بر کار پیمانکاران خود نظارت دارد این عملیات در سه مرحله انجام می گیرد:

- آماده سازی قطعه شامل آسید شوین، شستشو و فسفاته
- رنگ کاری به روش الکترو استاتیک
- پخته شدن رنگ در کوره



Montage

مراحل مونتاژ به شرح زیر می باشد :

جایگذاری

قطعات الکتریکی در محل های تعیین شده تعیینه می گردد.

شینه کاری

طبق استاندارد های موجوب اسلس آمیر کلیدها و سطح اتصال کوتاه تبلو بعد شینه ها انتخاب و به وسیله دستگاه های پائچ و خم NC مراحل آماده سازی انجام می گیرد. این شینه ها بر اساس نیاز عالی بندی، آبکاری و رنگ آمیزی گردیده و در محل خود نصب می گردد.

وابرینگ

مطلوب با نقشه های الکتریکال وابرینگ تبلو انجام می گردد لبیلینگ سیمها توسط شماره سرسیمهای خاص انجام می شود و باعث می شود که تعییرات و یا سرویسهای دوره ای به راحتی قابل انجام باشد.

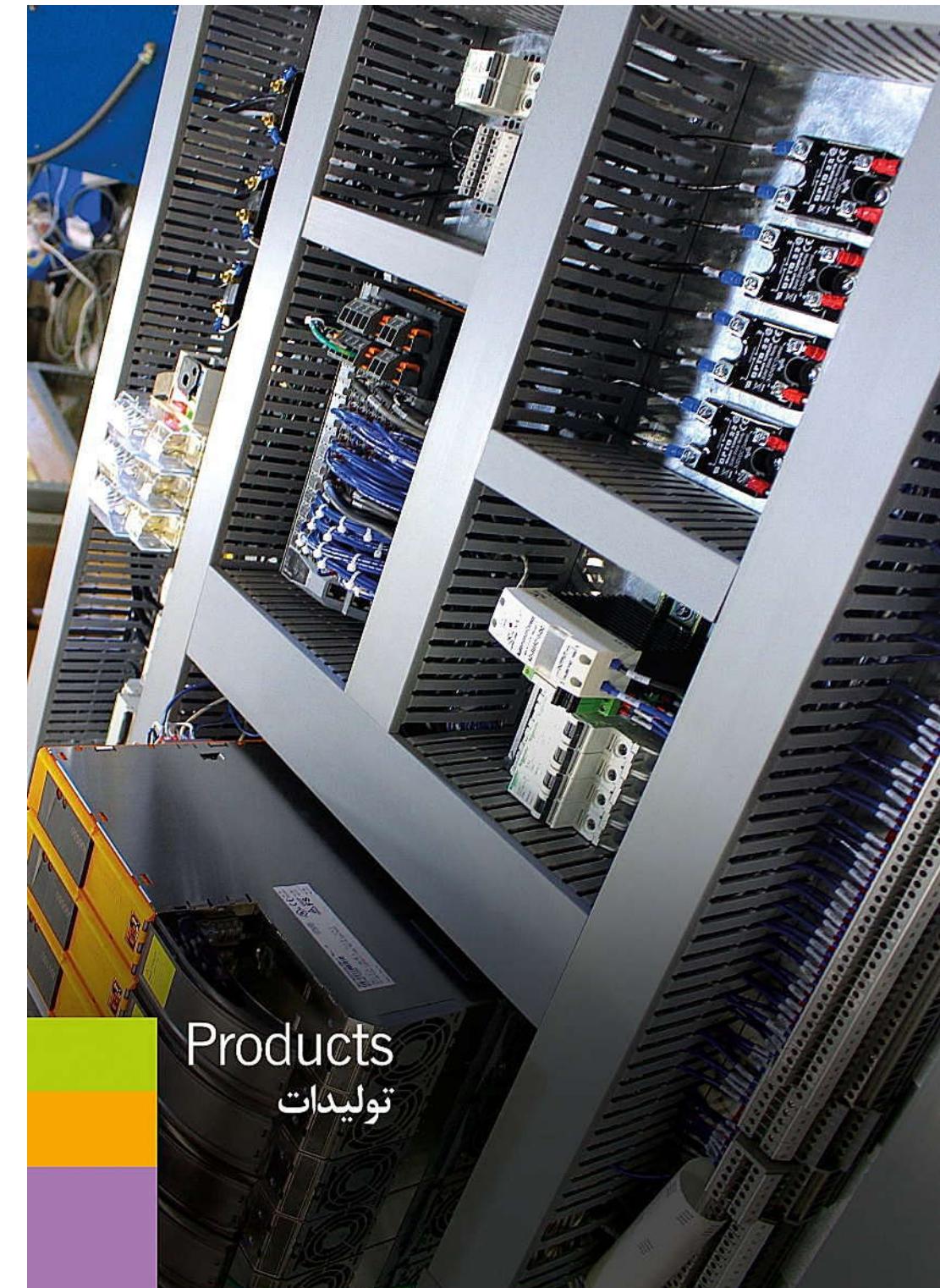
مراحل تکمیلی

نصب دربهای، کاورها و مراحل تکمیلی وابرینگ انجام شده تبلو آماده بازدید مشتری می گردد. در این مرحله در صورت نیاز به IP تزریق فوم در داخل درب تبلو توسط دستگاه تمام اتوماتیک انجام می گیرد.

بسته بندی

بنابراین در خواست تابلوها بسته بندی شده و جهت حمل به محل مشتری اقدام می گردد.





کنترل کیفیت



کیفیت محصولات و خدمات این شرکت به موجب کنترلهای انجام گرفته در کلیه مراحل کار از طراحی های اولیه تا نهایی تا بلو تضمین می گردد. این واحد مجهز به تجهیزات تست از جمله اثاق تست فشار متوسط تا سطح KV ۱۰۰، دستگاه تربیق جریان تا سطح ۴۰۰ A و کلیه لوازم تست دستی می باشد. جهت حصول اطمینان عملکرد کلیه نتایج با استانداردهای IEC مطابقت داده می شود.



تضمین کیفیت

با توجه به پیاده سازی سیستم مدیریت کیفیت ISO ۹۰۰۱ در سازمان، کلیه امور مربوط به اجرا و حسن انجام روندها و دستورالعمل های کاری بر عهده این واحد می باشد.
این واحد برای رسیدن به اهداف و خط مشی سازمان برنامه ریزی و بازبینی های لازم را اجرا می نماید.



ALM

اسکلت این تابلوها همانند تابلوهای ALF می باشند که در آن پاسبار اصلی در قسمت بالای تابلو بصورت مجزا از فیبرهای خروجی و کلید قدرت قرار گرفته است و همچنین هر کلید قدرت در محفظه ای جداگانه با درب اختصاصی قرار دارد.
دسترسی به قسمت کلیل بندی به علت قرار گرفتن در قسمت جداگانه به سهولت انجام میگیرد.

از مزایایی که تابلو ALM نسبت به ALF دارد میتوان به موارد زیر اشاره کرد:

۱. ایمنی بیشتر اپراتور
۲. بهره برداری آسان تر
۳. سهولت در تمیزیات
۴. عملکرد بهتر و ایمنی بهتر



تابلو ALF تابلویی تاب ساخته شده از فریمی گالوانیزه با ورق های به ضخامت 2 mm بصورت تمام پیچ و میله ای می باشد. این تابلو در ابعاد مختلف
بنای، طرح و نظر سنتی قابل ساخت می باشد و این محافظ اعلاف پذیری خوبی برای رسیدن به درخواست مصرف کننده را دارد. نوع متعلقات و قطعات
قبل نصب انتخابی متابل را برای شرایط کاری متفاوت فراهم می کند از تابلو های ALF در بخش های:

- توزیع و راه اندازی
- بانک خازن و حذف هارمونیک
- کنترل و برس
- مورد استفاده قرار می گیرد.

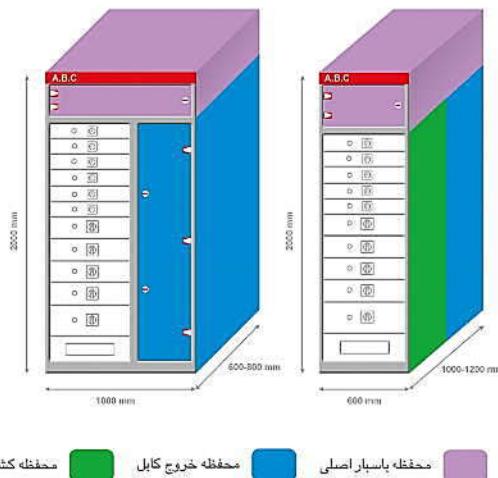
از مزایای این تیپ تابلو می توان به موارد زیر اشاره کرد:

۱. مونتاژ سریع و آسان
۲. ابعاد دقیق و استاندارد
۳. استحکام و کیفیت بالای فرم
۴. درجه حفاظت (IP) بالا جهت جلوگیری از نفوذ گرد و غبار و آب
۵. قابلیت توسعه تابلو
۶. امکان دسترسی از جلو و پشت
۷. سیستم یکپارچه ارت به دلیل اتصال ورقهای گالوانیزه به یکدیگر



ابعاد این تابلوها بسته به آمپر کلید اصلی و نحوه خروج کابل
براساس جدول زیر می باشد:

Technical Data		
Main horizontal busbars	≤ 3200	≤ 4000
Cubicle height	2000	2000
Depth	600/1000	800/1200
Rate peak withstand current (IPk)	Up to 200 KA	Up to 250 KA
Rate short time withstand current (ICw)	Up to 80 KA	Up to 100 KA
Phase Conductors (L1, L2, L3) quality Dimension (mm)	Up to 2*100*10	Up to 3*100*10
Degree of protection	IP30 to IP54	IP30 to IP54



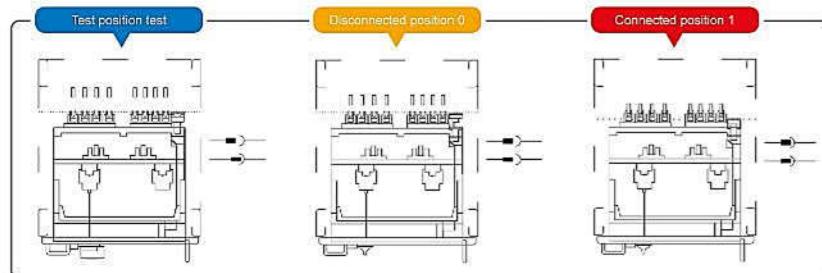
این تیپ تابلوها در دو نوع ازنه می گردد:

۱. دسترسی به قسمت کابل بندی از پشت
۲. دسترسی به قسمت کابل بندی از پشت

ALW

از این تابلوها به عنوان مرکز کنترل موتوری (MCC) استفاده می شود. در این تابلوها شمش اصلی در قسمت بالا در محفظه ای جداگانه قرار دارد و محلی مجزا جایت اتصال کابل در نظر گرفته شده است. قطعات ایکتریکی به صورت مدولار داخل کشو قرار میگیرند. ارتفاع این کشوها بسته به نوع قطعه قابل تغییر می باشد. قابلیت نصب قطعات اضافه از قبیل ترانس های جریان، قطعات جانبی کلید ... و همچنین کانکتور فرمان در داخل کشو وجود دارد. وسایل اندازه گیری و کنترلی نیز روی درب کشو نصب می گردد.

باسیار این تابلو به صورت سه پل و چهار پل قابل اجرا می باشد و شامل دو بخش باسیار اصلی و باسیار عمومی می باشد. باسیار اصلی بصورت افقی در بالای تابلو نصب شده و باسیار عمومی برای اتصال واحدهای کشویی در پشت محفظه کشوها قرار می گرد. حداقل فضای در دسترس کشو ۱۷۰۰ MM می باشد و امکان هدایت کابل از پایین و بالا وجود دارد. باختار کشو به نحوی طراحی شده است که در سه حالت سرویس، تست و قطع قرار گیرد و هر کشو داری اینترلاک های مکانیکی برای حالت های عمل و تست و همچنین قفل و ضمیمه قطع می باشد.



از مزایای این تیپ تابلو می توان به موارد زیر اشاره کرد :

۱. قدرت اتصال کوتاه بالا
۲. امکان تعویض کشو بدون قطع کلید و اختلال در بقیه قسمت ها
۳. اینترلاک های مکانیکی قابل اطمینان
۴. امکان قرار گرفتن کشو در حالت تست
۵. سقف دارای درجه حریق گاز
۶. فیدر خروجی تا ۶۳۰ A

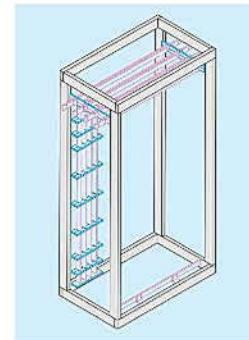
ALC

اسکلت این تابلوها با ورق روغنی با ضخامت ۱۵ و ۲۰ میلیمتر به صورت جوشی ساخته شده و به روش الکترو استانیک رنگ آمیزی می گردد.

این تابلوها می توانند در اولاع توکار، دیواری، ایستاده و یا فضای ازداد ساخته شود.

کاربرد:

این نوع تابلو در انواع اندازه گیری - توزیع - روشنایی - راه اندازی ساخته می شود و از لحاظ ابعاد کاملا می تواند منطبق با درخواست مشتری باشد.



ابعاد :

Up to 20 KV				33 KV		
Type	Height (mm)	Wight (mm)	Depth (mm)	Height (mm)	Wight (mm)	Depth (mm)
S1 , S2 , S3	1950	500	1075	1950	500	1075
CD1 , CD2	1950	750	1195	1950	750	1195
CD3 , CD4	1950	1000	1125	1950	1000	1125
M1 , M2 , IC , BR	1950	500	1005	1950	500	1005

۱ در صورت اضافه شدن تابلو فرمان، عمق پائی ۲۶۰ mm بخاله می‌گردد.

۲ در صورت نیاز به جداسازی دسترسی توسعه فنس ۹۰° به عرض پائی اضافه می‌گردد.

Electrical Characteristics				
Rated	ur (KV)	17.5	24	33
Rated Frequency	fr (Hz)	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Rated main busbar current (40 °C)	In(A)	400/630/1250	400/630/1250	400/630/1250
Withstand voltage at 50Hz ,1 min	ud (Kv)	38	50	70
Impulse withstand voltage	up (Kv)	95	125	170
Rated short time withstand current	I sc (KA)	12.5/20	12.5/16/20	16/20



با توجه به پیشرفت های صورت گرفته در تجهیزات و قطعات الکتریکی این شرکت تابلو های فشار متوسط کمپکت را جایگزین تابلو های سنتی نموده و کلیه نیازهای مشتریان خود را در قالب این نوع تابلو برآورد می نماید.

تابلو فشار متوسط کمپکت مدل AMC

مشخصات:

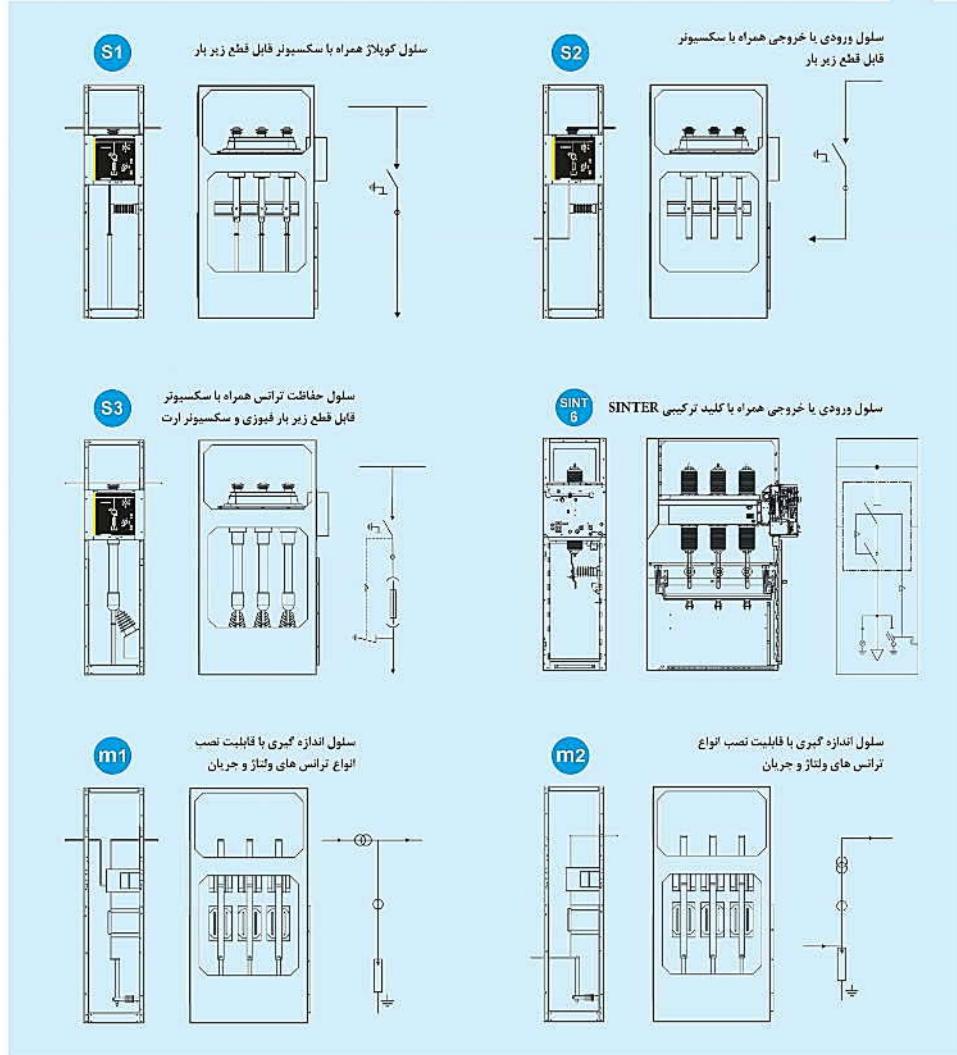
اسکلت این تابلو از ورق گالوانیزه با ضخامت 2 mm ساخته می شود که در داخل آن قابلیت نصب انواع دینگتور و سکسیونهای گازی و خلا، انواع رله تایپه و همچنین ترانس های جریان و ولتاژ لذاره گیری وجود دارد.

از مزایای این تیپ تابلو می توان به موارد زیر اشاره کرد :

۱. کوچک بودن ابعاد تابلوها در نتیجه کاهش ابعاد بست.
۲. سهولت در حمل و نقل و نصب تابلو به علت ابعاد و وزن کم
۳. حداکثر ایمنی برای ابراتور در حین کار
- حفاظت در مقابل تماس با قسمتهای برق دار
- وجود محفظه خروج گاز در صورت انفجار
- وجود محفظه جدا برای مدارات فرمان
- اسکلت مقاوم در مقابل جرقه های داخلی
۴. عدم نیاز به نگهداری و تعمیرات در دوره های کوتاه مدت
۵. سیستم ارت پیکارج به علت گالوانیزه بودن اسکلت
۶. قابلیت توسعه
۷. امکان نصب سیستم اتوماسیون و انتقال فرمان
۸. امکان نصب اینترلاکهای مکانیکی و الکتریکی
۹. قابلیت نصب انواع ترانس های ولتاژ و جریان

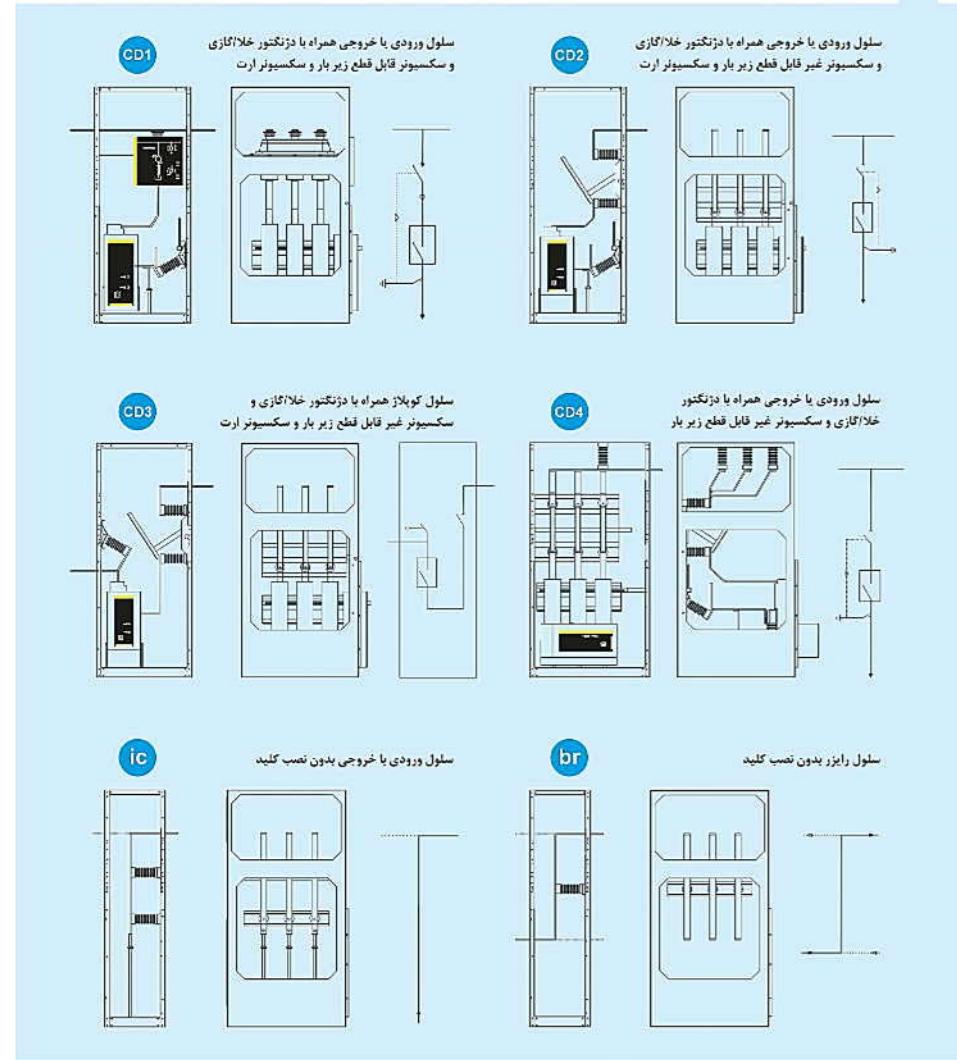
أنواع ساختارها

AMC

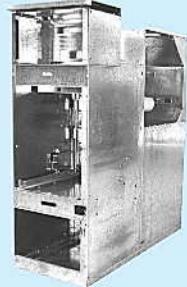


أنواع ساختارها

AMC



تبلو های فشار متوسط مثال کلاد با ایزولاسیون هوا می باشد، که تارنج ۲۴ KV و ۲۵۰۰ A قابلیت طراحی و اجرا دارد. این تابلو ها در توزیع فشار



AMW

نیز سطح استاندارد می گردد

مشخصات:

۱. دارای پارتسشن های فلزی ارت شده بین محفظه ها
۲. دارای ایترلاک های مکانیکی
۳. دسترسی از جلو چه نصب، تعمیر و نگهداری in-door
۴. قابلیت نصب

از مزایای این تیپ تابلو می توان به موارد زیر اشاره کرد:

۱. سهولت در بهره برداری و مونتاژ
۲. سهولت در تعمیرات

حداقل زمان تعمیرات به دلیل امکان تعویض سریع کلید

۳. سهولت در کابل پندی به دلیل دسترسی سریع مناسب
۴. اینم بالا به دلیل وجود ایترلاک های مکانیکی و الکتریکی در وضعیت های مختلف

ابعاد این تابلو ها به شرح زیر است:

24 KV		12 KV			
1000	750	1000	750	600	عرض
2160	2160	2160	2160	2160	ارتفاع
1900	1900	1900	1900	1900	عمق

شاترها

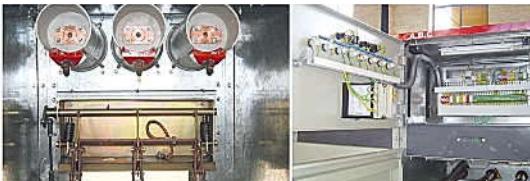
شاترهای فلزی تابلو در هنگام تغییر وضعیت کلید از حالت سروپس به تست و بلعکس بصورت اتوماتیک عمل می نماید.

کلید ارت

کلید ارت در محفظه کابل جای گرفته و از جلو قابل عملکرد می باشد، اینترلاک های مکانیکی از وصل کلید ارت در موقع سروپس و همچنین

تغییر وضعیت کلید از حالت تست به حالت سروپس در هنگام وصل کلید ارت جلوگیری می نماید. همچنین این اینترلاک ها از باز شدن درب

فیدر در هنگام قطع کلید ارت خودداری می کنند.



AMC

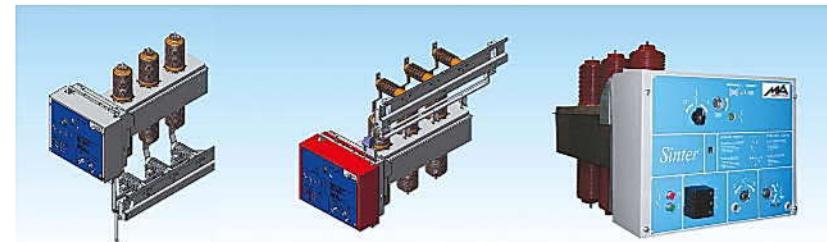
SINTER

کلیدهای سری SINTER ترکیبی از قطع کننده خلا و جدا کننده مدار قابل قطع زیر با نصب شده صورت کلیدکت در یک محفظه ایزو ۹۰۰۶ توسط گاز SF6 می باشد. کلیه قطعه های داخل محفظه استیل پر شده از گاز فرار دارد و شش عدد مقره چهت اتصال بر روی آن نصب شده است. عمل قطع کننده در داخل محفظه خلا انجام می گیرد و کاهش انرژی لازم برای خاموش کردن قوس الکتریکی باعث عمر طولانی مدت خواهد شد. (۱۰،۰۰۰ مرتبه عملیات زیر بار)

کلیدهای SINTER برای برآورده کردن کلیه نیازها و با داشتن رنج وسیعی از متعلقات برای نصب آسان و اینم طراحی ترددیده است. این کلید طراحی و ساخته شده توسط شرکت Imquadri Duestelle SPA ایتالیا می باشد.

مشخصات فنی

Insulation voltage (kV)	24 KV
<i>Insulation level, withstand voltage to earth and between phases:</i>	
-Impulse (kV)	125 KV
-Industrial frequency (kV)	50 KV
<i>between open contacts:</i>	
-Impulse (kV)	60 KV
-Industrial frequency (kV)	145 KV
Rated frequency (Hz)	50 Hz
Rated current (A)	630 A
Short time current (kA)	12.5 - 16 KA
Peak current (kA)	31.5 - 40 KA
Short circuit rated duration (sec)	1 Sec
Electric duration class IEC 62271-100	E ²
Rated breaking current (kA)	12.5 - 16 KA
Operations order	O - 0.3 Sec - CO - 3- Sec - CO



ASF

کم کردن فضای پست های ۲۰ KV با توجه به کمبود و گرانی زمین و همچنین زیاد بودن هزینه های ساختمانی به یکی از مسائل قابل تأمل در قسمت توزیع برق تبدیل گردیده است. لذا این شرکت باطرابی و ساخت پست های کمپکت مدل ASF قصد داشته تاگامی در جهت حل این مشکل بردارد.

از مزایای این تیپ پست می توان به موارد زیر اشاره کرد:

۱. کاهش هزینه های ساختمانی
۲. سهولت در بهره برداری
۳. سرعت عمل در نصب و راه اندازی
۴. قابلیت نصب در مکان های عمومی و در دسترس
۵. قابلیت نصب کنترل از راه دور

مشخصات:
بندنه این پستها از ورقهای گالوانیزه ساخته و به روش الکترو استاتیک رنگ آمیزی می گردد ، شاستی این پستها از ناوایی ساخته شده و آبکاری می گردد که به این لحظه دارای استحکام زیادی می باشد.

طراحی سقف و بدن پست به گونه ای می باشد که فرایند گرم زدایی و گردش هوا به صورت طبیعی انجام گردد. سقف به صورت دو جداره طراحی شده است که در آن قسمت شبیب دار با سقف داخلی به وسیله حجمی از هوا از یکدیگر تقسیک گردیده و باعث می شود که گرمای حاصله از منابع پرتوئی پست تاثیری کمتری بر تجهیزات و محیط داخلی داشته باشد.
اعداد این نوع پست بنا به نیاز مشتری قابلیت هرگونه طراحی و ساخت را دارد می باشد و معمولاً مشکل از ۳ بخش مجزا می باشد که هر بخش دارای درب جداگانه جهت دسترسی می باشد.



AMW

هر یونیت دارای ۶ محفظه می باشد:

۱. محفظه دزینگتور: قابلیت نصب انواع دزینگتورهای دارد و بنا به سفارش قابلیت طراحی های متفاوت را دارد می باشد

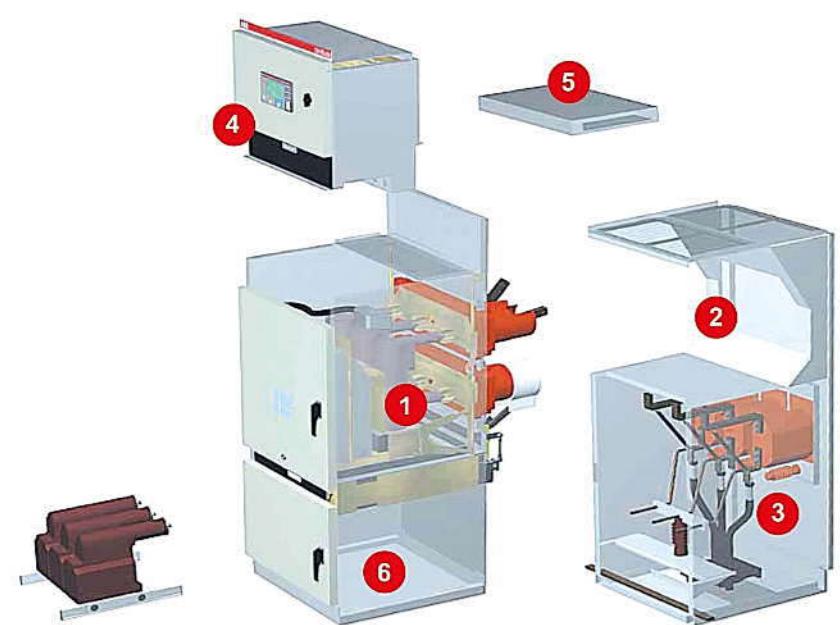
۲. محفظه پاس پار: پاس پار اصلی در این محفظه نصب می شود، پاسبارها از شمش های تخت ساخته شده و به صورت ابزوله هوا از یکدیگر عایق گردیده اند. این پاسبارها به وسیله ربط به دزینگتور متصل می گردند

۳. محفظه کابل: این محفظه جهت اتصال کابل های ورودی یا خروجی تعییه گردیده است و از جلوه راحتی قابل دسترسی می باشد در این محفظه کلید ارت و ترانس های جریان نیز نصب می گردد.

۴. محفظه LV: این محفظه جهت نصب قطعات کمکی، فرمان، و ایزراهای کنترلی به صورت کاملابجزا از بخش MV در نظر گرفته شده است.

۵. محفظه عبور سیم: جهت انتقال سیم های فرمان بین پانل ها استفاده می گردد.

۶. محفظه ترانس ولتاژ: ترانس ولتاژ به صورت فیکس یا کشویی در این محفظه قرار می گردد. در صورت نیاز، حافظه در این محفظه نصب می گردد.



ASF

بخش ترانسفورماتور

در این بخش قابلیت نصب انواع ترانسفورماتورهای قدرت از قبل خشک، روغنی و کم تلفات وجود دارد.
امکان بیرون آوردن ترانس چهت نمودن و یا نعمیر به راحتی به وسیله ریلایاهی ناشو وجود دارد.

بخش فشار متوسط

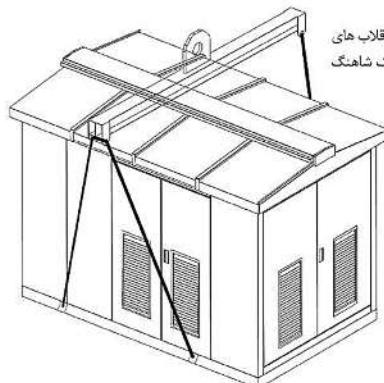
در این بخش تالب‌های MV با قابلیت طراحی بر اساس نیاز مشتری را دارد.

بخش فشار ضعیف

تالوهای فشار ضعیف توزیع، اندازه‌گیری، پانک خازن و غیره بر اساس نیاز مشتری و طراحی انجام گرفته شده در این بخش نصب می‌گردد.
وسایل حفاظتی و ایمنی نیز در بخش فشار ضعیف تعیین می‌گردند.

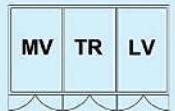
حمل

حمل این بسته‌ها به وسیله قلاب‌های
تعیین شده در شاسی و به کمک شاهنگ
انجام می‌گیرد.



أنواع ساختارها

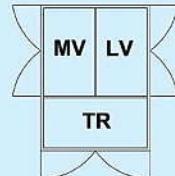
Type 1



Type 2



Type 3



Type 4



AlfaBargh

www.alfabargh.com



A.B.C



شرکت آلفا برق

تولید کننده تابلوهای برق صنعتی

Manufacturer of Industrial Electrical Panels

دفتر مرکزی: اصفهان، بلوار ملت، ساختمان ۱۱۴
تلفکس: ۰۳۶۲۵۳۹۸۸۸
کارخانه: اصفهان، شهرک صنعتی جی، خیابان یکم، بخش فرعی یکم، پلاک ۱۶
تلفن: ۰۳۵۷۲۳۷۲۸-۰۳۱-۰۳۵۷۲۳۷۳۰، فکس: ۰۳۱-۰۳۵۷۲۳۷۳۰